

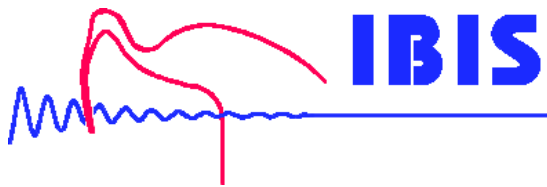
AE 100.942. Beschleunigungsaufnehmer



- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungs- und Wälzlagerzustandsmessung
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlußkabel, teflonummantelt, Schutzschlauch.
- Edelstahl-Gehäuse und Edelstahl-Kabelschutzschlauch

Technische Daten:

Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear)
Empfindlichkeit	100 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.50 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-40...+120°C
Gehäuse	Edelstahl V4A
Abmessungen	Kantenlänge 25x25 mm Höhe ca. 22 mm
Befestigung	4 Schrauben M3, Lochabstand 19x19 mm
Masse	ca. 40 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 0.2 kg (mit 2.5 m Kabel) ca. 0.4 kg (mit 8 m Kabel) ca. 0.7 kg (mit 15 m Kabel)
Anschlusskabel	1-adrig abgeschirmt, FEP (Teflon) Isolierung, Edelstahl-Schutzschlauch Kabeldurchmesser ca. 2 mm, Schutzschlauchdurchmesser ca. 5 mm
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	ca. 2,5 Meter AE100.942.025 ca. 8 Meter AE100.942.080 ca. 15 Meter AE100.942.150

**IBIS GmbH**

Reinheimer Str. 17
64846 Gross-Zimmern

Tel: 06071/42222

Fax: 06071/71707

Email: info@ibis-gmbh.de
www.ibis-gmbh.de

IBIS Süd GmbH

Leutenbeckstr. 25
84048 Mainburg

Tel: 08751/844572

Fax: 08751/855574