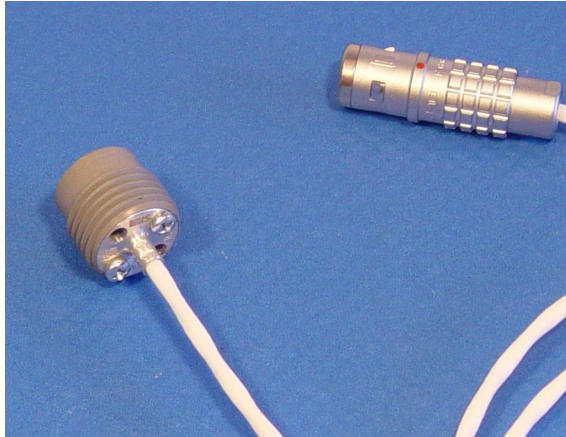


AI 10.M16. Beschleunigungsaufnehmer



- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungs- und Wälzlagerzustandsmessung
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlußkabel, teflon-ummantelt
- Nylon-Gehäuse

Technische Daten:

Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear)
Empfindlichkeit	10 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.500 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-40...+120°C
Gehäuse	Nylon
Abmessungen	Ø M16 Höhe ca. 18 mm
Befestigung	In M16 x 1,5 Bohrung
Masse	ca. 12 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 50 g (mit 1 m Kabel)
Anschlusskabel	2-adrig abgeschirmt, FEP (Teflon) Isolierung, Kabeldurchmesser ca. 2,7 mm
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	AI10.M16.010; 1 Meter Kabel, Stecker Lemo Sonderlängen auf Anfrage

IBIS GmbH
 Reinheimer Str. 17
 64846 Gross-Zimmern
Tel: 06071/42222
Fax: 06071/71707

IBIS Süd GmbH
 Leutenbeckstr. 25
 84048 Mainburg-Sandelzhausen
Tel: 08751/844572
Fax: 08751/844574

<http://www.ibis-gmbh.de>

Email: info@ibis-gmbh.de

Abmessungen:

