

Schwingungsmessung Auswuchten Maschinenzustandsüberwachung

AR 10.928.025 Beschleunigungsaufnehmer



- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungsund Wälzlagerzustandsmessung
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlusskabel, PURummantelt
- 2-adriges Anschlußkabel mit separatem Schirm
- Edelstahl-Gehäuse

Technische Daten:

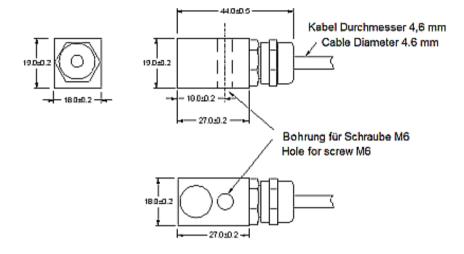
Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear)
Empfindlichkeit	10 mV/g +/-10%
Auflösung	0,01 g
Messbereich	max.500 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB
	(5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-15+80°C
Gehäuse	Edelstahl V4A
Abmessungen	Siehe Zeichnung
Befestigung	Mittels Schraube M6
Masse	ca. 80 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 200 Gramm
Anschlusskabel	2-adrig abgeschirmt, PUR Außenmantel,
	Aderquerschnitt je 0,25 mm ²
	Kabelaußendurchmesser ca. 4,6 mm
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	AR10.928.025 ca. 2,5 Meter
	AR10.928.050 ca. 5 Meter
	Kabelende offen

IBIS GmbH

Reinheimer Str. 17 Tel: 06071/42222 ibis-gmbh.de 64846 Gross-Zimmern Fax: 06071/71707 info@ibis-gmbh.de

AR 10.928.025 Beschleunigungsaufnehmer

Abmessungen:



Kabellänge: 2.500^{+/-50}

5,00^{+/-50}

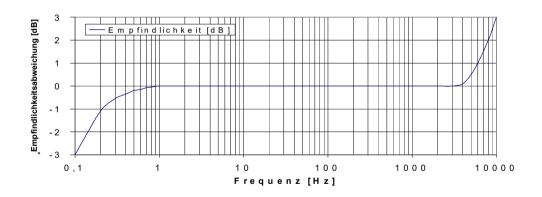
bzw.Sonderlänge

Belegung: weiss Signal

braun Masse

Schirm isoliert vom Gehäuse

Frequenzgang (typisch):



IBIS GmbH

Reinheimer Str. 17 **Tel:** 06071/42222 64846 Gross-Zimmern **Fax:** 06071/71707

ibis-gmbh.de info@ibis-gmbh.de