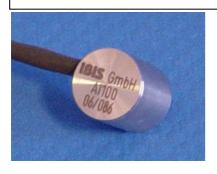


# ATI 100 PT1000 Beschleunigungsaufnehmer



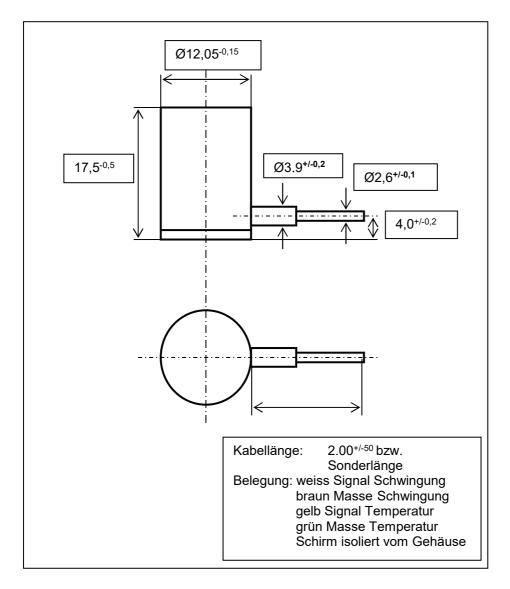
- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungsund Wälzlagerzustandsmessung
- Mit integriertem Temperatursensor PT1000
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlusskabel, PURummantelt
- 4-adriges Anschlusskabel mit separatem Schirm

#### **Technische Daten:**

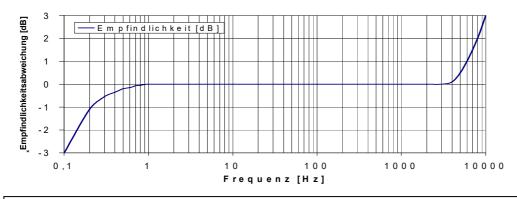
Sensorelemente	piezoelektrischer Beschleunigungssensor
	(PZT/Shear)
	Temperatursensor PT1000
Empfindlichkeit	100 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.50 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB
	(5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-15+80°C
Gehäuse	Edelstahl V4A
Abmessungen	Ø ca. 12 mm
	Höhe ca. 17,5 mm
Befestigung	klemmen bzw. kleben
Masse	ca. 12 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 45 g (mit 2,5 m Kabel)
Anschlusskabel	4-adrig abgeschirmt, PUR Isolierung,
	Aderquerschnitt je 0,06 mm <sup>2</sup>
	Kabelaußendurchmesser ca. 2,8 – 2,9 mm
	Kabelende: offen
	Belegung: weiss Signal Schwingung
	braun Masse Schwingung
	gelb Signal Temperatur
	grün Masse Temperatur
	Schirm isoliert vom Gehäuse
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	ca. 2 Meter: ATI100.PT1000
	Sonderlängen auf Anfrage

## ATI 100 PT1000 Beschleunigungsaufnehmer

### Abmessungen:



### Frequenzgang (typisch):



#### **IBIS GmbH**

Werner-von-Siemens-Str. 21 64319 Pfungstadt

**Tel**: (0)6157-949-370 **Fax**: (0)6157-949-100

www.ibis-gmbh.de info@ibis-gmbh.de