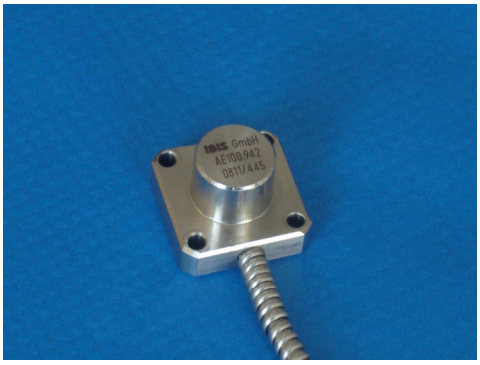
AE 100.942.150 Beschleunigungsaufnehmer

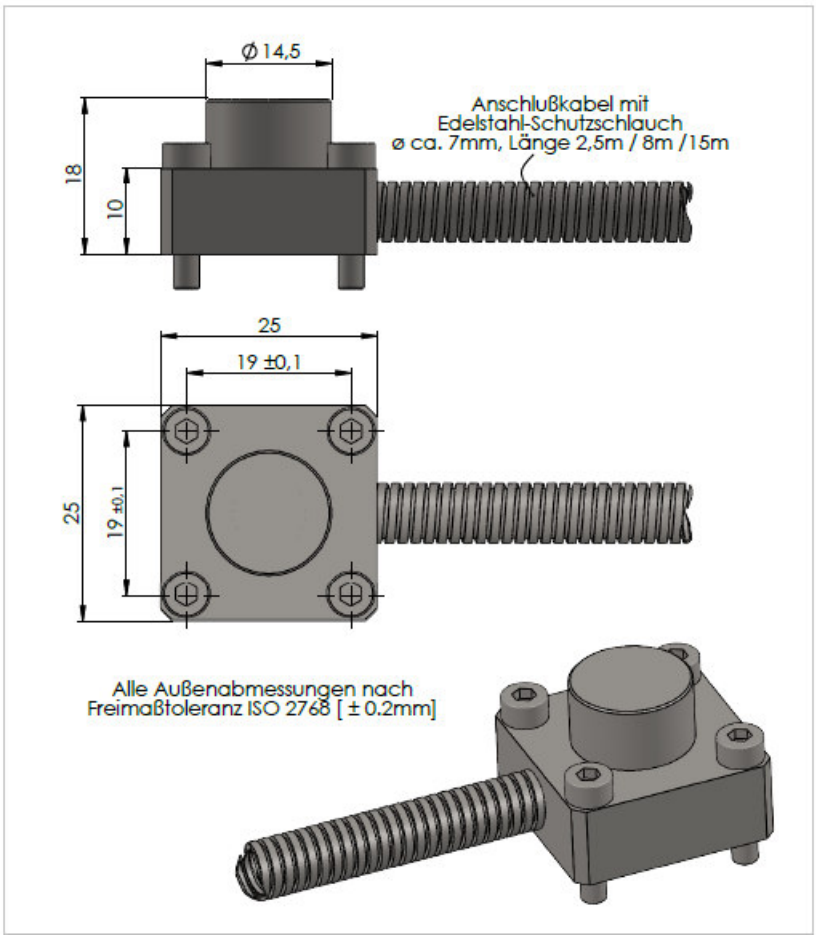


- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungs- und Wälzlagerzustands-messung
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlußkabel
- Edelstahl-Gehäuse und Edelstahl-Kabelschutzschlauch

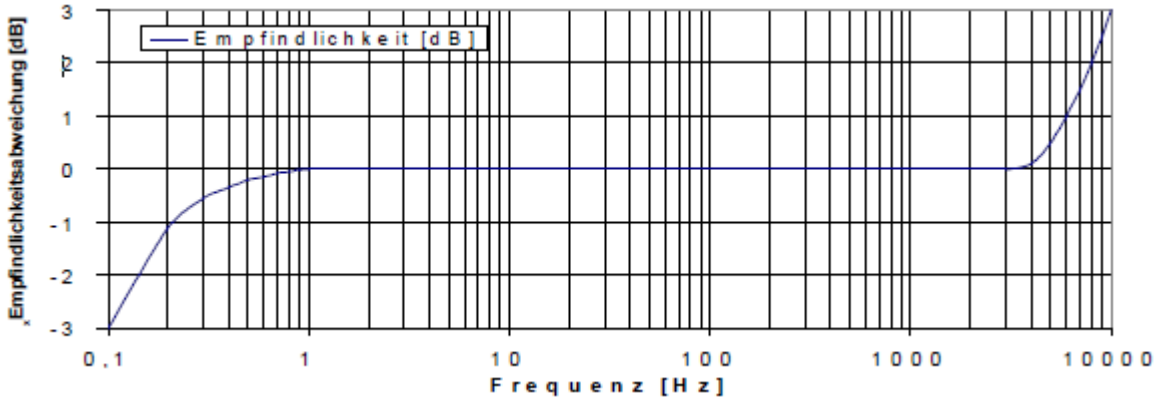
Technische Daten:

Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear)
Empfindlichkeit	100 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.50 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-15...+80°C
Gehäuse	Edelstahl 1.4305 / 1.4301
Abmessungen	Kantenlänge 25x25 mm Höhe ca. 18 mm
Befestigung	4 Schrauben M3, Lochabstand 19x19 mm
Masse	ca. 40 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 0.8 kg (mit 15 m Kabel)
Anschlusskabel	1-adrig abgeschirmt, Edelstahl-Schutzschlauch Kabeldurchmesser ca. 2 mm, Schutzschlauchdurchmesser ca. 7 mm Kabelbelegung: weiss Signal, braun Masse, Schirm vom Gehäuse isoliert
Kabellängen / Best. Nr.	ca. 15 Meter AE100.942.150

Abmessungen:



Frequenzgang (typisch)



IBIS GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 21
64319 Pfungstadt
Tel: (0)6157-949-370
Fax: (0)6157-949-100
www.ibis-gmbh.de
info@ibis-gmbh.de