

AI 100.021.025 Beschleunigungsaufnehmer



- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungs- und Wälzlagerzustandsmessung
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- festangeschlossenes Anschlusskabel, PUR-ummantelt
- 2-adriges Anschlußkabel mit separatem Schirm
- Edelstahl-Gehäuse

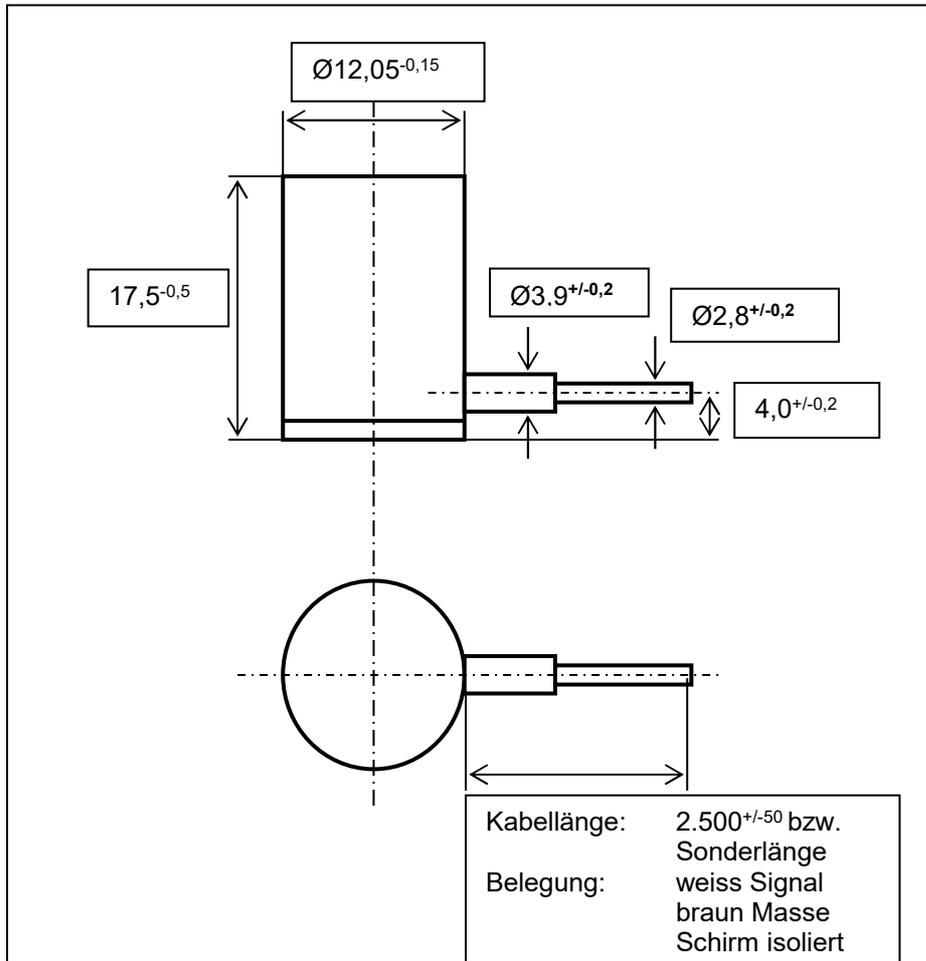
Technische Daten:

Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear)
Empfindlichkeit	100 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.50 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-15...+80°C
Gehäuse	Edelstahl V4A
Abmessungen	∅ ca. 12 mm Höhe ca. 17,5 mm
Befestigung	klemmen bzw. kleben
Masse	ca. 12 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 45 g (mit 2,5 m Kabel)
Anschlusskabel	2-adrig abgeschirmt, PUR Außenmantel, Aderquerschnitt je 0,09 mm ² Kabelaußendurchmesser ca. 2,8 +/-0,2 mm
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	ca. 2,5 Meter: AI100.021.025 Sonderlängen auf Anfrage

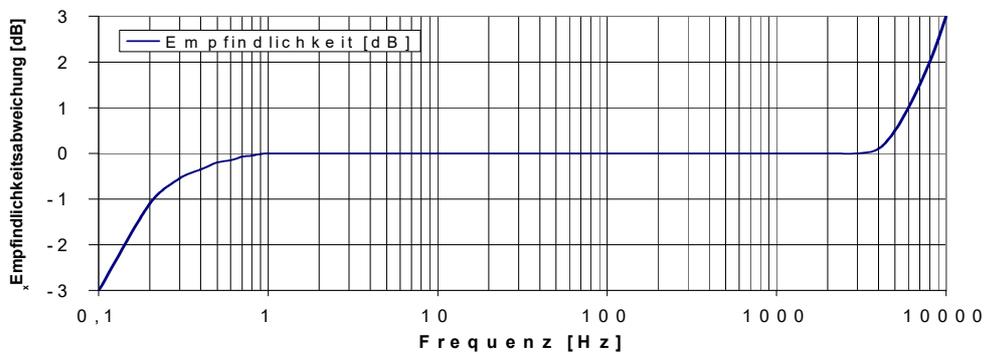
AI 100.021.025 Beschleunigungsaufnehmer

Revision 1 ab Seriennummer 04/001

Abmessungen:



Frequenzgang (typisch):



IBIS GmbH

Werner-von-Siemens-Str. 21
64319 Pfungstadt

Tel: (0)6157-949-370

Fax: (0)6157-949-100

www.ibis-gmbh.de

info@ibis-gmbh.de