

AI 100.021.025 Capteur d'accélération



- Capteur d'accélération pour Vibration et mesurage état palier à rouleau
- Version Heavy-Duty utilisation pour environnement lubrifiant frigorigé
- câble de raccordement fixe, gainer PUR
- câbles de connexion bifilaire et blindé séparément
- Boîtier acier inoxydable

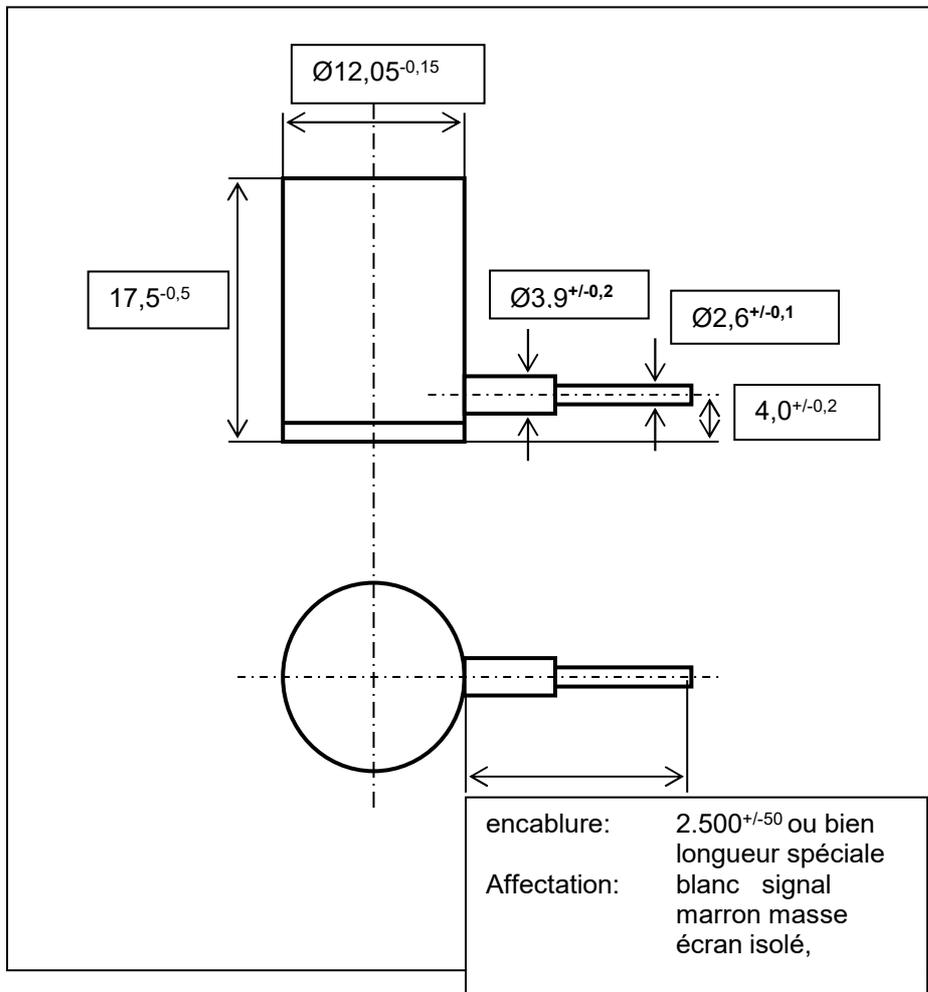
caractéristiques techniques:

Élément senseur	piézoélectrique senseur accélération (PZT/Shear)
sensibilité	100 mV/g +/-10%
dissolution	0,001 g
gamme de mesure	max.50 g
Choc de charge	Max. 5000 g
gamme de fréquences	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz pour Spike-Energy- mensuration)
fréquence de résonance	> 25 kHz
alimentation	courant stabilisé 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
température de travail	-15...+80°C
boîtier	acier inoxydable V4A
dimensions	Ø environ 12 mm hauteur environ 17,5 mm
fixation	Serrage ou bien collage
poids	environ 12 Gramm (sans câble)
Poids expédition	environ 45 g (avec câble de 2,5 m)
câble de sortie	bifilaire blindé, gaine extérieure PUR, section transversale 0,09 mm ² chaque fil diamètre extérieur câble environ 2,6 mm
encablure Standard / numéro de commande	environ 2,5 mètre AI100.021.025 longueur spéciale sur demande

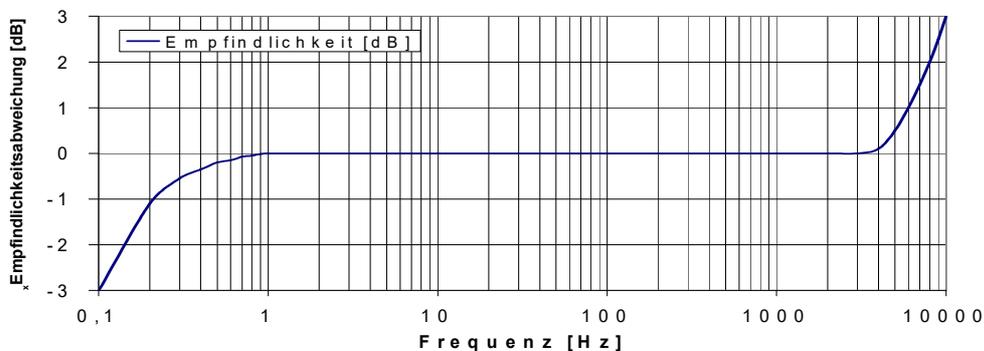
AI 100.021.025 Capteur d'accélération

Revision 1 à partir du numéro de serie 04/001

Dimensions:



courbe de fréquence (typique):



IBIS GmbH

Werner-von-Siemens-Str. 21
64319 Pfungstadt

Tel: (0)6157-949-370

Fax: (0)6157-949-100

www.ibis-gmbh.de

info@ibis-gmbh.de