

ATI 100.011.020 Beschleunigungs- und Temperaturaufnehmer



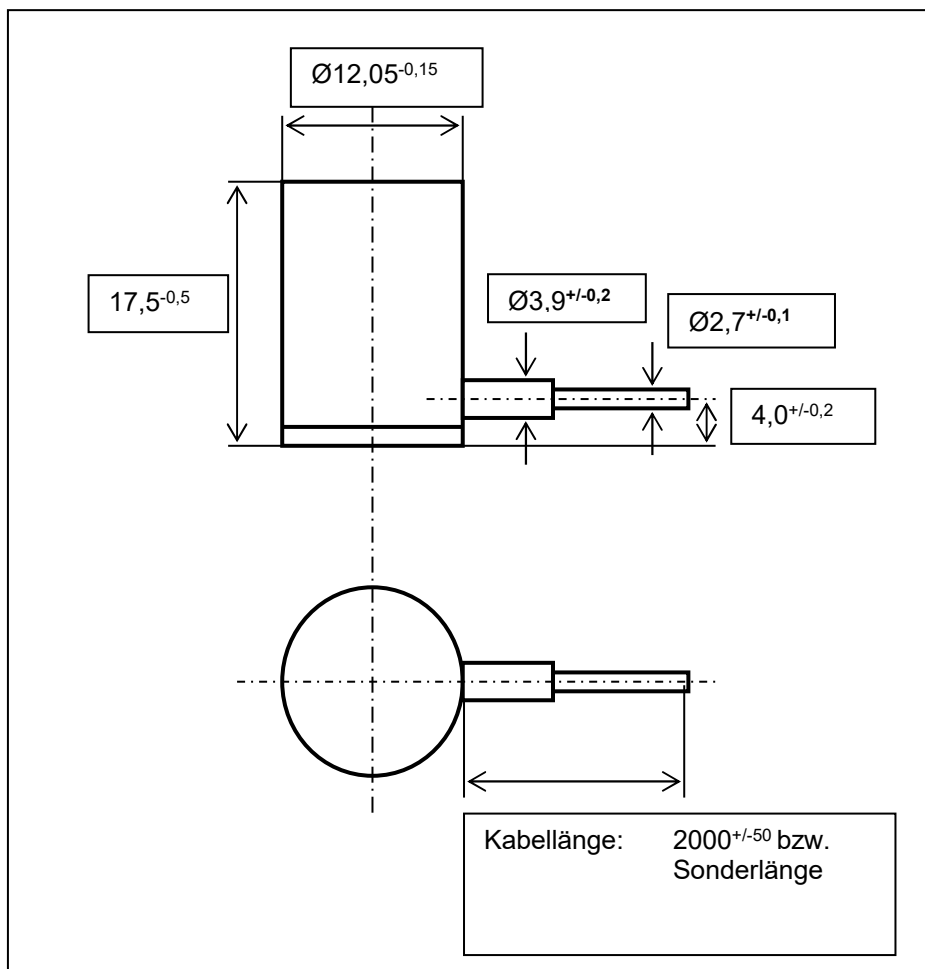
- Beschleunigungsaufnehmer für Schwingungs- und Wälzlagerzustandsmessung
- Temperatursensor integriert
- Heavy-Duty-Ausführung für Einsatz in Kühlschmiermittelumgebung
- Fest angeschlossenes Anschlußkabel, PUR ummantelt
- Edelstahl-Gehäuse

Technische Daten:

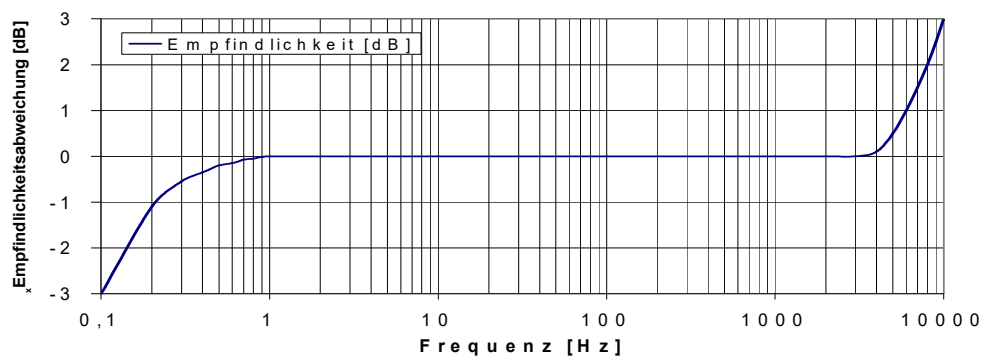
Sensorelement	piezoelektrischer Beschleunigungssensor (PZT/Shear)
Empfindlichkeit	100 mV/g +/-10%
Auflösung	0,001 g
Messbereich	max.50 g
Schockbelastung	max 5000 g
Frequenzbereich	0,5 - 10.000 Hz +/-3 dB (5.000 - 50.000 Hz für Spike-Energy-Messung)
Resonanzfrequenz	> 25 kHz
Versorgung	Konstantstrom 2 -10 mA; +18 to 28 V DC
Arbeitstemperatur	-40...+120°C
Temperatursensor	KTY 84-130
Gehäuse	Edelstahl V4A
Abmessungen	Ø ca. 12,05 mm Höhe ca. 17,5 mm
Befestigung	klemmen bzw. kleben
Masse	ca. 14 Gramm (ohne Kabel)
Versandgewicht	ca. 50 g (mit 2 m Kabel)
Anschlusskabel	2-adrig abgeschirmt, PUR Isolierung, Aderquerschnitt je 0,09 mm ² Kabelaußendurchmesser ca. 2,7 mm Belegung: weiss – Signal Beschleunigung braun – Signal Temperatur Schirm – gemeinsame Masse
Standard-Kabellängen / Best. Nr.	ca. 2 Meter: ATI100.011.020

ATI 100.011.020 Beschleunigungs- und Temperaturaufnehmer

Abmessungen:



Frequenzgang (typisch):



Kabelbelegung: Ader weiss Beschleunigung, Ader braun Temperatur, Schirm Masse

IBIS GmbH

Werner-von-Siemens-Str. 21
64319 Pfungstadt

Tel: (0)6157-949-370
Fax: (0)6157-949-100

www.ibis-gmbh.de
info@ibis-gmbh.de